

GUÍA DE SOLUCIONES PARA INDUSTRIAS

# Una plataforma inteligente para un futuro resistente

Ofrece agilidad en la fabricación  
con Cisco Meraki



# Acepta el cambio y acelera tus esfuerzos de digitalización

En los últimos años, la industria manufacturera se ha enfrentado a graves trastornos que han afectado a las cadenas de suministro, los ingresos y la contratación. Es fundamental modernizar las operaciones para la Industria 4.0 y más allá con el fin de reducir el tiempo de inactividad, agilizar los flujos de trabajo y ser más sostenibles para mantenerse ágil en un mundo en constante cambio.

De hecho, el 93 % de los profesionales de la fabricación y la cadena de suministro tiene previsto centrarse en la resistencia de su cadena de suministro, mientras que el 90 % tiene previsto invertir en talento para la digitalización.

La capacidad de evolucionar con velocidad, seguridad y escala es la base para triunfar en el mercado del futuro. La forma en que los fabricantes se adapten (y la rapidez con que lo hagan) los diferenciará de sus competidores.



# Una plataforma intuitiva, inteligente e innovadora

Cisco Meraki ofrece una plataforma de IT segura y basada en la nube que está diseñada para que la transformación digital esté preparada para el futuro.

Nuestra tecnología escalable ayuda a las organizaciones de fabricación a simplificar las operaciones de red, ir más allá de los estándares de la Industria 4.0 y crear y unificar fácilmente experiencias de IT seguras.

La plataforma Meraki permite a los fabricantes:



**Reducir la complejidad**



**Automatizar y modernizar**



**Unir IT y TO**



**Proteger y salvaguardar**



## Reducir la complejidad

Olvídese de los complejos procesos de aprovisionamiento y monitorización de IT. La gestión en la nube permite la escalabilidad a miles de ubicaciones para una verdadera visibilidad de extremo a extremo con aprovisionamiento sin intervención para toda la infraestructura de IT. Consigue ahorros operativos mediante la implementación automática, así como actualizaciones y parches automatizados.



## Automatizar y modernizar

Automatiza las tareas repetitivas que consumen mucho tiempo, como la monitorización del rendimiento de la red y los terminales, el despliegue de actualizaciones y políticas, y la resolución de problemas de infraestructura, para reducir drásticamente el tiempo dedicado a realizar cambios en la red. Los equipos de IT también pueden utilizar los modernos estándares inalámbricos y de red de alto rendimiento en múltiples ubicaciones.



## Unir IT y TO

La unión de IT y TO permite a las fábricas adoptar más fácilmente la tecnología de Internet de las cosas en todas sus operaciones. Desde cámaras de seguridad inteligentes que pueden identificar incidentes de pérdida de productos hasta la adaptación de estrategias de fabricación basadas en datos de equipos de producción, previsiones de ventas, demanda de productos y otras fuentes, el Internet de las cosas puede ayudar a los fabricantes a reducir costes y competir con eficacia.



## Proteger y salvaguardar

A medida que las amenazas a la seguridad se hacen más frecuentes, las fábricas deben dar prioridad a la seguridad física de los empleados, salvaguardar las ubicaciones, asegurar los datos y la privacidad, y proteger la conectividad de las aplicaciones en la nube y el acceso a la red.

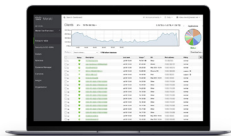
# La plataforma Meraki: una base para la transformación de la IT y el Internet de las cosas

# Consigue resultados transformadores con las redes en la nube

## OPERACIONES REMOTAS

- Conexión segura para el trabajo híbrido/remoto
- Mantenimiento del tiempo de actividad para la producción de la planta
- Gestión centralizada de los dispositivos de red con independencia de su ubicación

## PRODUCTOS DESTACADOS



PANEL MERAKI



CÁMARA INTELIGENTE MV



Z3 REMOTO





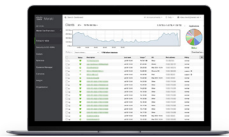


# Lleva el ahorro medioambiental a la fábrica

## SOSTENIBILIDAD

- Monitorización de las anomalías ambientales en espacios restringidos
- Visibilidad del consumo y los costes energéticos
- Gestión centralizada del consumo eléctrico de los dispositivos de red
- Reducción del tiempo de inactividad de la red y los daños en los equipos

## PRODUCTOS DESTACADOS



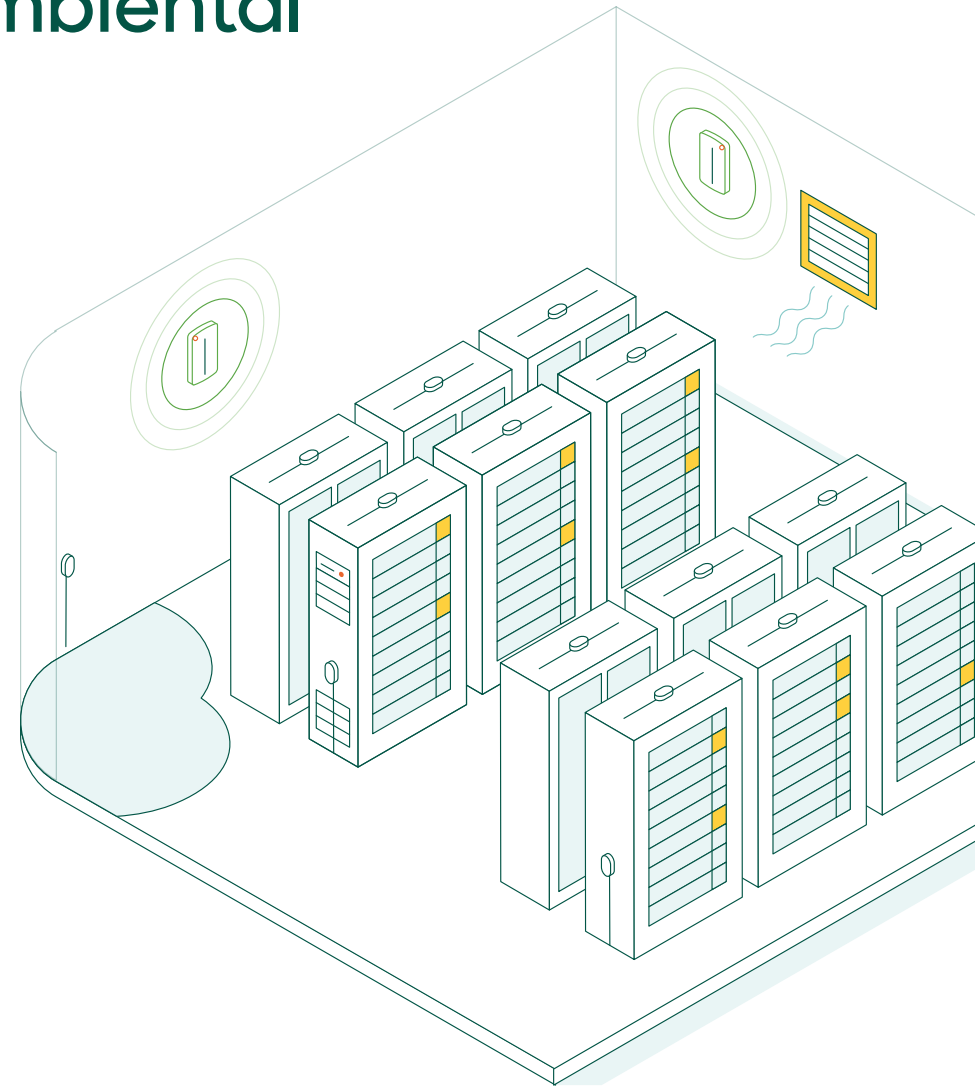
PANEL MERAKI



SWITCH MS



SENSOR DE MT





# Protege a las personas y los bienes garantizando la seguridad de los empleados

## SEGURIDAD FÍSICA

- Visibilidad en el cumplimiento de los EPI
- Identificación de los productos que faltan y los artículos extraviados
- Reducción del coste de los errores humanos en la clasificación de objetos en el almacén
- Protección contra las amenazas a la seguridad física y el vandalismo
- Visibilidad en tiempo real de las personas en peligro en caso de emergencia

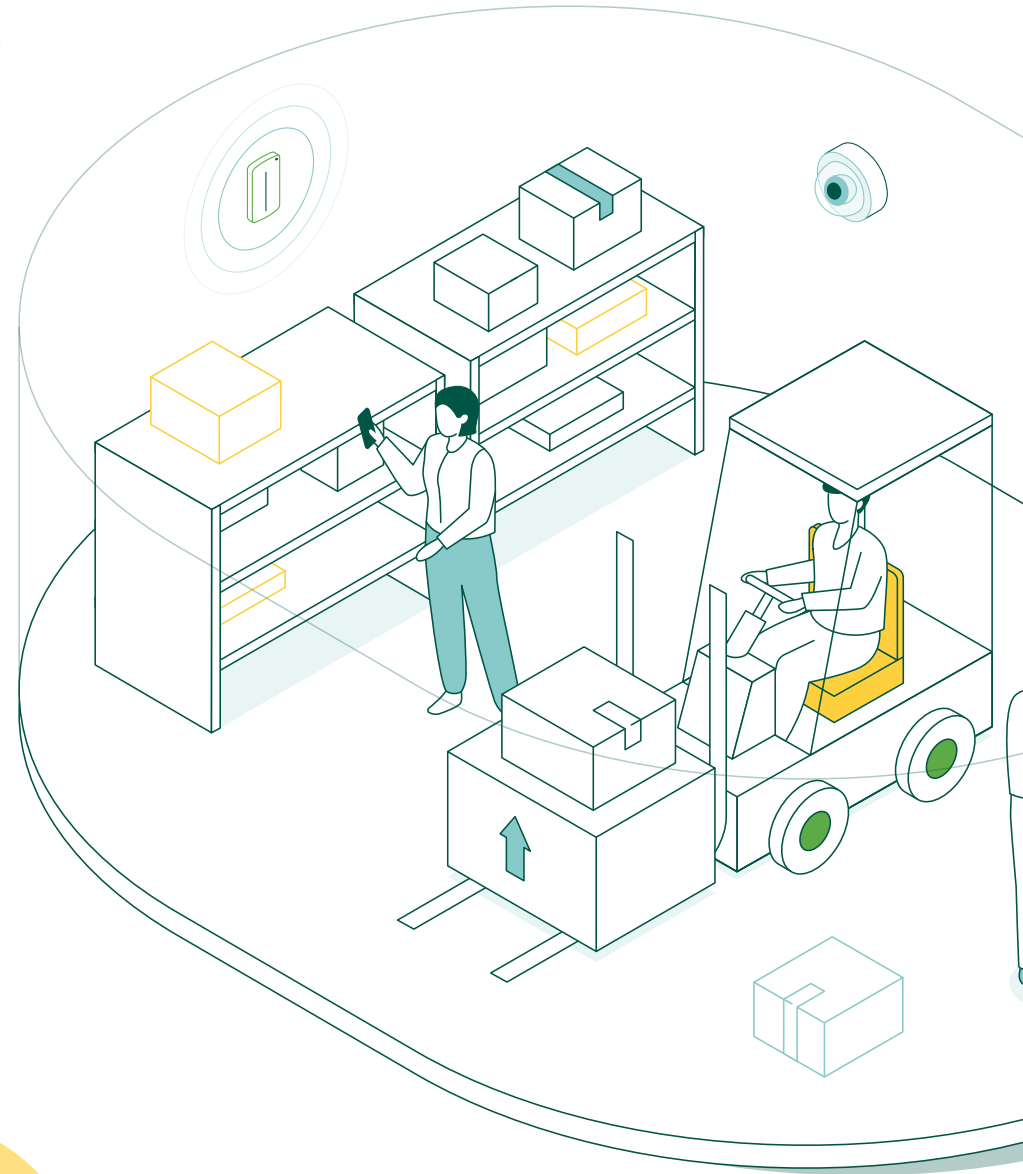
## PRODUCTOS DESTACADOS



CÁMARA INTELIGENTE MV



SENSOR DE MT



# Cartera de Meraki gestionada en la nube:



## PUNTOS DE ACCESO (PA)

Admite implementaciones de alta densidad con conectividad fiable e itinerancia sin interrupciones.



## SEGURIDAD Y SD-WAN

La seguridad de red con numerosas funciones detiene los archivos maliciosos y garantiza la privacidad de los datos bancarios.



## SWITCHES

Switches Ethernet de capa 3 administrados de forma centralizada y diseñados para lograr un alto rendimiento y fiabilidad.



## GESTIÓN DE TERMINALES

Gestiona de forma centralizada dispositivos iOS, Android, Mac y Windows.



## MERAKI INSIGHT

Funciona con Meraki MX para recopilar tráfico web/de red e identificar de forma visual y aislar los problemas de las aplicaciones web.



## CÁMARAS Y SENSORES INTELIGENTES

Implementaciones de seguridad físicas escalables y fáciles de utilizar con almacenamiento integrado e inteligencia.

## AMPLIAR LAS IMPLANTACIONES CON NUESTROS SOCIOS DEL ECOSISTEMA



# Obtén visibilidad e información sobre sus operaciones de fabricación con Meraki.

## ESBO®

**REVOLUCIONAR LA  
INFRAESTRUCTURA DE IT**

*"La infraestructura de Meraki nos ha permitido implementar tecnología robótica de última generación para automatizar los procesos de almacenamiento y distribución sin problemas de capacidad ni de servicio".*

**JOAN GORMEDINO**

Director de Personal, Calidad y Cumplimiento de ESBO Logistics

## maxeon

**PROPORCIONAR UNA VISIÓN  
ÚNICA DE LAS OPERACIONES  
DE IT**

*"Con las diversas soluciones disponibles en el mercado, elegí Cisco Meraki por estas cuatro razones: switching, firewalls, wifi y cámaras. Pero hubo un factor decisivo: solo se necesita un panel".*

**ROBERT TAN**

Director General de Infraestructura y Nube de Maxeon Solar Technologies

## DB SCHENKER

**PROTEGER LOS DATOS Y LAS  
INFRAESTRUCTURAS**

*"Sabemos que cuanto antes migremos, antes se facilitará la vida a nuestro equipo. Pero lo más importante es que los más beneficiados son nuestros clientes. Con una red más estabilizada y segura, podemos cumplir nuestros acuerdos de nivel de servicio (SLA) sin interrupciones".*

**ANTHONY KWONG**

Director de Información de DB Schenker



Comienza tu viaje hacia una  
fábrica preparada para el futuro  
con la plataforma gestionada en  
la nube de Meraki.

CONTÁCTANOS PARA RESERVAR UNA DEMOSTRACIÓN →